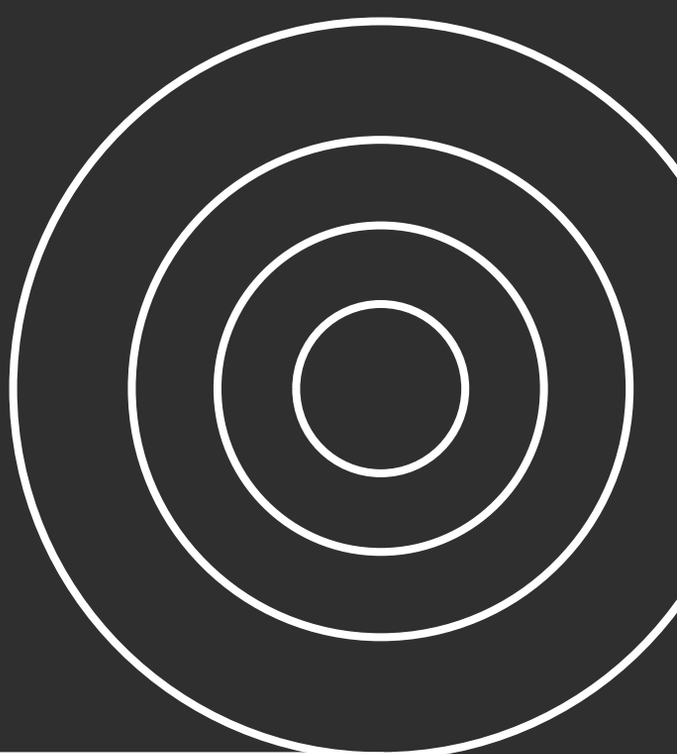
Constant challenges, Endless possibilities
WOOJUNG TRB

제품소개
Product Information

WOOJUNG TRB
Transport Products Series
Conveyor belt



Copyright 2026, WOOJUNG TRB Co., Ltd All rights reserved.

제품안내

■ 스틸코드 컨베이어 벨트 ---------- 1 ~ 2

■ 포층 컨베이어 벨트 ---------- 3 ~ 4

■ 용도별 컨베이어 벨트
- 내마모성 컨베이어 벨트 ---------- 5
- 내유성 컨베이어 벨트 ---------- 5
- 난연성 컨베이어 벨트 ---------- 5
- 내열성 컨베이어 벨트 ---------- 6

■ 특수 컨베이어 벨트
- 내점착성 컨베이어 벨트 ---------- 7
- 종열방지 컨베이어 벨트 ---------- 8
- 관통방지 컨베이어 벨트 ---------- 8
- 에코 세이빙 컨베이어 벨트 ---------- 9

■ 주름혹 컨베이어 벨트 ---------- 10 ~ 15

■ 석탄 피더 벨트(Coal Feeder Belt) ---------- 16 ~ 18

■ 피더 벨트 ---------- 19 ~ 20

■ 클라이머 벨트 ---------- 21

■ 혹 벨트 ---------- 22

■ 스커트 고무 ---------- 23

제품문의

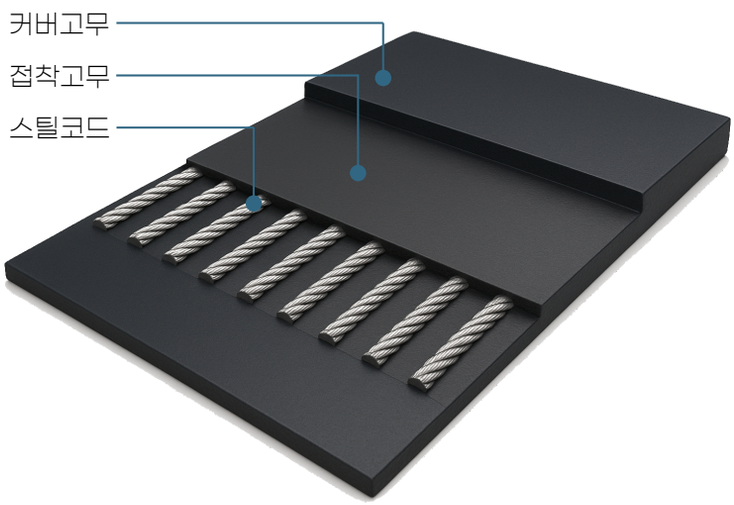
TEL. (051) 724 - 7330~1 (대표)

FAX. (051) 724 - 7332

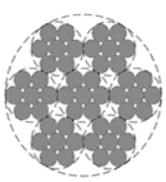
E-mail. woojungtrb@woojungtrb.com

스틸코드 컨베이어 벨트

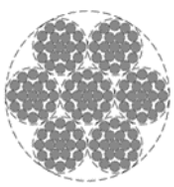
장거리, 대용량, 높은 강력이 요구되는 운반라인에 적합한 컨베이어 벨트입니다.



스틸코드의 구조



7×7구조
저강력 스틸코드



7×19구조
고강력 스틸코드

특징

- 장거리, 대용량, 높은 강력이 요구되는 운반 라인에 적합합니다.
- 고무와의 접착성이 높고, 내굴곡 피로성이 좋아 벨트의 주행 성능이 좋습니다.
- 다층식 컨베이어 벨트에 비해 직경이 작은 풀리를 적용 가능합니다.
- 신율이 적어 테이크업 스트로크를 짧게 할 수 있습니다.

구분	신율
탄성 신율(%)	0.02~0.06
영구 신율(%)	0.08~0.14
테이크업 스트로크(%)	0.3 이상

제작범위

- 벨트 강력 : 500~5,400 kN/m
- 벨트 길이 : 최소100m 이상
- 벨트 폭 : 800~2200mm

스틸코드 컨베이어 벨트

표준사양

공칭강력 (kN/m)	스틸코드 최대직경 (mm)	스틸코드 피치 (mm)	벨트폭에 따른 코드 수량								최소 커버고무 두께 (mm)
			800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	
500	3.0	14.0	54	68	83	96	111	125	139	153	4.0 × 4.0
630	3.0	10.0	75	95	113	133	151	171	191	211	4.0 × 4.0
800	3.5	10.0	75	95	113	133	151	171	191	211	4.0 × 4.0
1000	4.0	12.0	63	79	94	111	126	143	159	176	4.0 × 4.0
1250	4.5	12.0	63	79	94	111	126	143	159	176	4.0 × 4.0
1400	5.0	14.0	55	68	82	97	111	125	139	154	4.0 × 4.0
1600	5.0	12.0	63	79	94	111	126	143	159	176	4.0 × 4.0
1800	5.6	13.5	57	71	85	100	114	129	144	159	4.0 × 4.0
2000	6.0	12.0	63	79	94	111	126	143	159	176	4.0 × 4.0
2250	5.6	11.0	69	86	104	122	140	159	177	195	4.0 × 4.0
2500	7.2	15.0	50	64	76	89	101	114	128	141	5.0 × 5.0
2800	7.2	13.5	57	71	85	99	114	128	143	158	5.0 × 5.0
3150	8.1	15.0	50	64	76	89	101	114	128	141	5.5 × 5.5
3500	8.6	15.0	50	64	77	90	104	117	130	144	6.0 × 6.0
4000	8.9	15.0	51	64	77	90	104	117	130	144	6.5 × 6.5
4500	9.7	16.0	48	59	71	84	96	109	121	134	7.0 × 7.0
5000	10.9	17.0	45	55	66	78	90	102	113	125	7.5 × 7.5
5400	11.3	17.0	45	55	66	78	90	102	113	125	8.0 × 8.0

최소 풀리경

공칭강력 (kN/m)	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000	5400
풀리경 (mm)	500	600	750	800	1000	1000	1400	1500	1600	1700	1800	1850	1900

면적(m^2) 계산방법

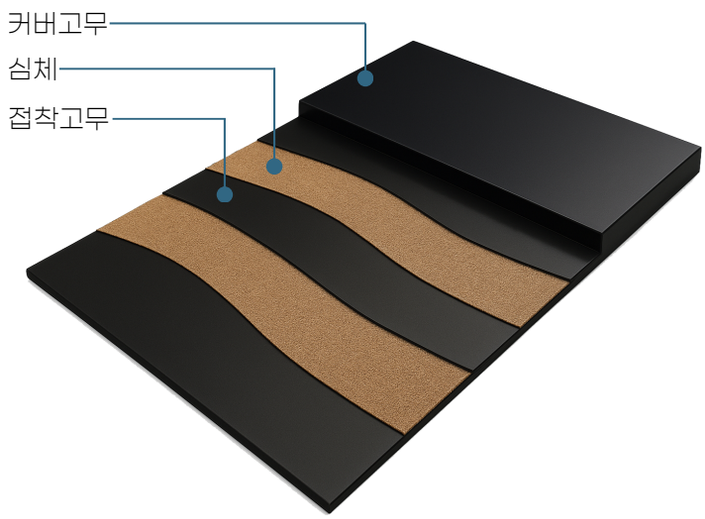
$$m^2 = \text{벨트폭} \times \frac{\text{벨트두께(mm)}}{1.5\text{mm}} \times \text{길이(m)}$$

대응 국제규격

- KS(한국 산업규격),
- JIS(일본 공업규격)
- DIN(독일 표준협회)
- ASTM(미국 시험재료 협회)
- ISO(국제표준화 기구) 등

포층 컨베이어 벨트

폭넓은 용도, 각 산업분야에서 일반적으로 사용되는 범용 컨베이어 벨트입니다.



심체의 종류 및 특징

공통 특징

- 강한 인장 강도
- 얇은 두께와 가벼운 무게
- 우수한 트러프 성능
- 굴곡피로에 대한 우수한 저항력
- 우수한 적층 효율성

나일론 심체(Nylon, NN)

- 우수한 내충격성
- 우수한 유연성
- 굴곡피로에 대한 우수한 저항력

폴리에스터 심체(Polyester, EP)

- 낮은 신율
- 열에 의한 변형이 작음
- 수분에 대한 영향이 낮음

심체 종류에 따른 신율

구분	NN심체	EP심체
탄성신율(%)	0.3~0.6	0.2~0.5
영구신율(%)	1.3~1.8	0.5~1.0
테이크업 스트로크(%)	2.4 이상	1.5 이상

제작범위

- 벨트 강력 : 160~2,500 N/mm
- 벨트 길이 : 최소50m 이상
- 벨트 폭 : 400~2200mm

포층 컨베이어 벨트

포층 컨베이어 벨트의 최소 풀리 직경

벨트 종류	심체강도	플라이수								
		2	3	4	5	6	7	8	9	10
NN벨트	NN100	200	300	350	450	550	630	750	800	900
	NN125	200	300	350	450	500	630	750	800	900
	NN150	200	300	350	450	550	630	750	800	900
	NN200	200	315	400	500	630	770	800	900	1000
	NN250	250	400	500	630	700	800	900	1000	1200
	NN300	300	400	630	700	800	1000	1100	1200	1400
	NN400	400	500	700	800	1000	1150	1300	1500	1600
	NN500	400	600	800	1000	1200	1400	1600		
	NN600	500	630	900	1100	1250	1500	1700		
EP벨트	EP100	200	300	400	450	550	630	800		
	EP125	250	350	450	550	700	800	900		
	EP150	250	400	500	630	750	900	1000		
	EP200	250	400	500	630	750	900	1000		
	EP250	300	400	550	700	800	1000	1100		
	EP300	300	450	600	750	900	1100	1200		
	EP400	450	650	900	1100	1300	1600	1800		
	EP500	630	900	1250	1400	1600				
	EP600	1000	1250	1400	1600	1800				

면적(m^2) 계산방법

$$m^2 = \text{벨트폭} \times \left[\text{플라이수} + \frac{\text{상면 커버고무 두께(mm)} + \text{하면 커버고무 두께(mm)}}{1.5\text{mm}}\right] \times \text{길이(m)}$$

대응 국제규격

- KS(한국 산업규격)
- JIS(일본 공업규격)
- DIN(독일 표준협회)
- ASTM(미국 시험재료 협회)
- ISO(국제표준화 기구) 등

용도별 컨베이어 벨트

내마모성 컨베이어 벨트

마모성능이 뛰어나고 일반적인 용도에 폭넓게 사용됩니다.

커버고무 등급	노화전		노화후		마모성능 (mm^3)
	인장강도 (Mpa)	신율 (%)	인장강도 (Mpa)	신율 (%)	
KS-G	13.730|상	400이상	±30이내	±30이내	250이하
KS-S	17.65 이상	450이상	±25이내	±25이내	200이하
KS-A	13.730|상	400이상	±25이내	±25이내	150이하
초내마모(SAR)	17.65 이상	450이상	±25이내	±25이내	100이하



- 적용 심체 : ST / NN / EP

내유성 컨베이어 벨트

유분을 포함한 운반물의 운반에 사용합니다.

유분을 포함한 운반물을 운반하는 경우, 커버고무에 유분이 침투하여 팽윤현상과 커버고무 박리, 역 트러프 등 벨트의 초기손상 원인이 되어, 벨트의 수명에 악영향을 초래하므로 유분을 포함한 운반물을 운반하는 경우에는 내유성 컨베이어 벨트의 사용을 권장합니다.



※ 내유성능을 포함하여 난연성능이 요구되는 경우

내유 벨트에 난연성능을 추가한 **「난연내유성 컨베이어 벨트」**도 제작 가능합니다.
난연성능은 KS M 6678의 KS 난연 3급에 따릅니다.

- 적용 심체 : ST / NN / EP

난연성 컨베이어 벨트

특수 배합 고무에 의한 자기소화성을 가지는 벨트로 화재방지를 목적으로 합니다.

난연성 컨베이어 벨트는 주로 곡물, 비료공장, 화력발전소, 탄광 등에서 사용되는 벨트로 화재발생 시의 인화를 막아, 불꽃에 의한 벨트의 손상과 컨베이어 라인의 손실을 방지하기 위한 컨베이어 벨트입니다.



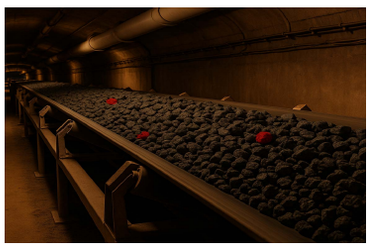
- 적용 심체 : ST / NN / EP

※ 난연성능은 KS M 6678의 난연성 컨베이어 벨트 - 등급 및 시험방법에 의합니다.

용도별 컨베이어 벨트

내열성 컨베이어 벨트 소결광, 코크스, 시멘트 클링커, 생석회 등 특수한 운반물 운반에 적합합니다.

품종		TYPE A	TYPE B	TYPE C	TYPE D
내열온도		100℃이하	125℃이하	150℃이하	175℃이하
운반물	최대온도	100℃	125℃	150℃	175℃
	평균온도	60℃	80℃	100℃	120℃
벨트 표면온도		50℃	80℃	100℃	120℃



- 적용심체 : ST / EP

● 초내열성 컨베이어 벨트

고온의 운반물에 적합하며 일반적인 상황에서는 균열이 없으며, 분체의 운반물에 적합합니다.

- 대표적인 운반물 : 소결재료, 코크스, 시멘트, 클링커 등의 고온재료
- 운반물 온도 : 100~400℃
- 벨트 표면온도 : 60~200℃
- 적용심체 : ST / EP

● 내열초내마모성(HAR) 컨베이어 벨트

TYPE A정도의 내열성능을 가지며 높은 내마모성능을 가집니다.

- 운반물 온도 : 평균 60℃
- 벨트 표면온도 : 약 50℃
- 내마모 성능 : 100mm^3 이하
- 적용심체 : ST / EP

내열성 컨베이어 벨트의 사양 선정 방법

컨베이어 벨트의 표면 온도는 다양한 종류와 크기의 재료 운송에 따라 달라집니다.
큰 덩어리의 경우 운반물 사이에 간격이 있기 때문에 컨베이어 벨트의 표면 온도가 운반되는 재료
(예: 소결 광석 및 코크스)보다 훨씬 낮을 것입니다.
반면에 시멘트 클링커, 알루미나, 소석회와 같은 분말 및 분말 재료의 운송에는 거의 대비되는 온도가 없습니다.
따라서 내열 컨베이어 벨트의 종류를 선택할 때는 재료의 온도 외에도 컨베이어 벨트의 표면 온도를 검토하여야 합니다.

운반물에 따른 벨트 표면온도의 예

사용처	운반물			벨트 표면온도(℃)
	명칭	입도(mm)	온도(℃)	
가스 공장	코크스	100 ~ 200	70 ~ 100	50 ~ 60
제철소	소결자재	10 ~ 150	70 ~ 300	70 ~ 115
	소결자재	10 ~ 150	210 ~ 225	130
	코크스	20 ~ 300	200 ~ 400	130 ~ 180
	소결자재	~ 10	250	150 ~ 190
화학 공장	탄화물	80 ~ 150	160 ~ 190	90 ~ 110
	생석회	분체	130 ~ 150	100 ~ 130
시멘트 공장	시멘트	분체	100 ~ 150	80 ~ 90
	클링커	10 ~ 30	100 ~ 220	100 ~ 180
	시멘트 재료	~ 30	180 ~ 220	100 ~ 120
주조 공장	주물사	~ 2	280	100 ~ 120

특수 컨베이어 벨트

내점착성 컨베이어 벨트 벨트 표면에 부착되기 쉬운 운반물을 운반하는 라인에서 낙광, 경감 대책으로 최적입니다.

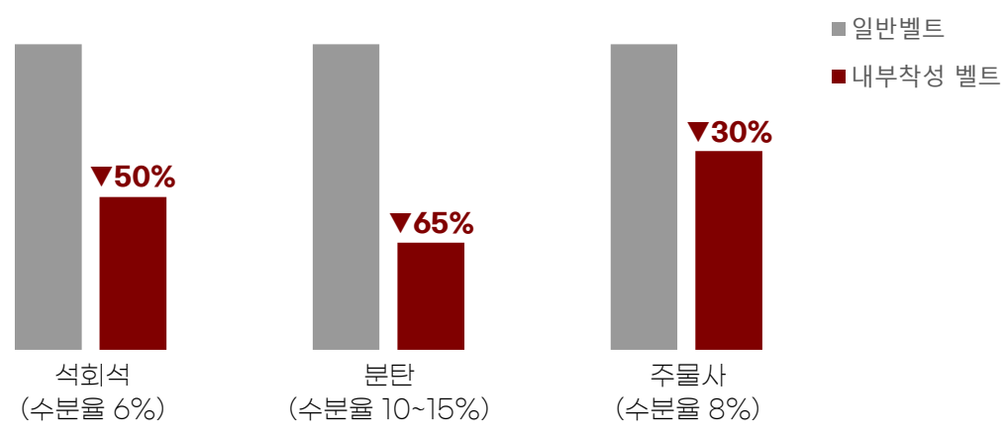
점착성을 억제하는 효과를 가진 특수배합 고무 컨베이어 벨트로 벨트표면의 운반물 부착을 감소시키는 벨트로
수분이 많은 운반물, 점착성이 강한 진흙 등의 운반에 적합합니다.
낙광 경감과 설비 주변 환경 개선, 정비 경감화에도 효과적이며 주로 제철소, 시멘트 공장, 석회 광산, 주조 공장 등에서 사용됩니다.

종류	특징
내점착성 컨베이어 벨트	부착방지성능과 내마모 성능이 뛰어납니다.
내점착PLUS 컨베이어 벨트	내점착성 벨트의 부착방지 성능을 더욱 향상시킨 제품입니다.
내열내점착성 컨베이어 벨트	내점착성 컨베이어 벨트에 내열성능을 추가한 제품입니다.
난연내점착성 컨베이어 벨트	난연내점착성 컨베이어 벨트에 난연성능을 추가한 제품입니다. 난연성능은 KS M 6678의 3급을 기준으로 합니다.

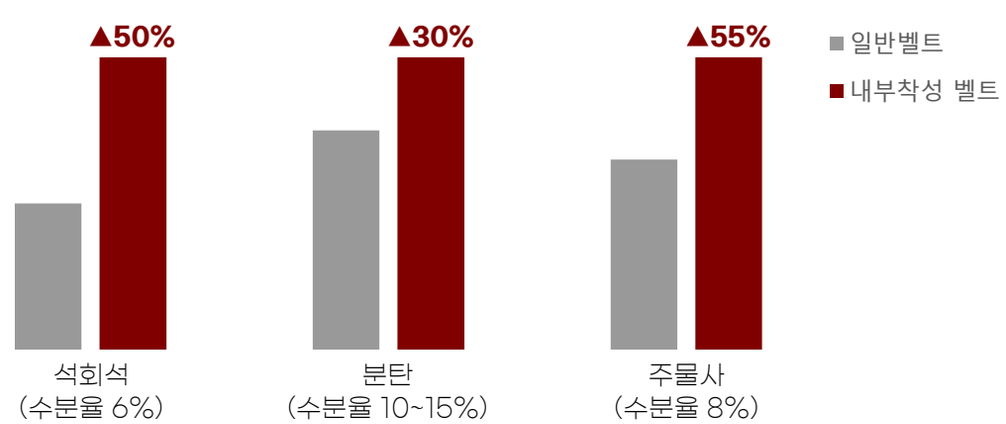
• 적용심체 : ST / NN / EP

일반 컨베이어 벨트와의 성능비교

[운반물 표면부착성 비교]



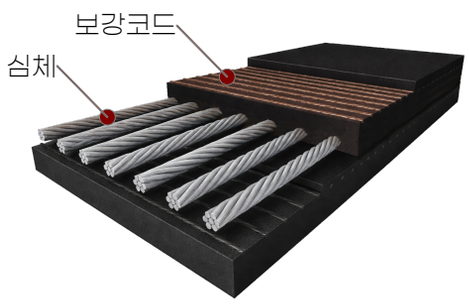
[클리너 사용시의 효과 비교]



특수 컨베이어 벨트

종열방지 컨베이어 벨트 운반물에 의해 길이방향으로 커버고무가 찢어지는 경우에 사용하는 벨트입니다.

종열방지 컨베이어 벨트는 벨트의 충격 저항성 및 찢어짐 저항성을 강화하기 위해 스틸 보강 코드 또는 폴리에스터 보강 코드가 심체 (스틸 코드 또는 포층)의 상단 또는 상단 및 하단 커버 모두에 고르게 배열된 벨트입니다.



주요사용처

• 광산 • 항만 • 발전 • 시멘트 • 화학 • 주조

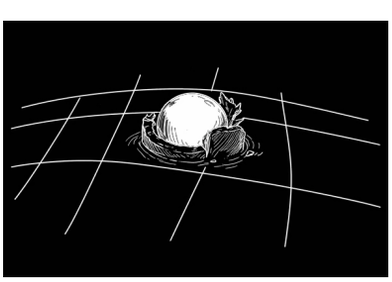
관통방지 컨베이어 벨트 특수 고신장 폴리에스터 심체에 의해 벨트의 심체가 관통되는 것을 방지합니다.

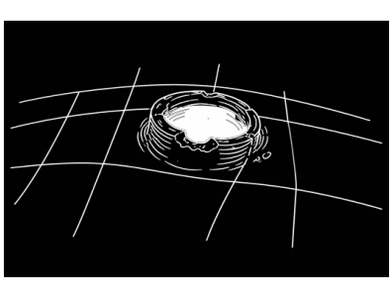
열악한 환경이나 벨트와 풀리사이의 이물질 또는 헤드풀리에 쌓인 케이크의 영향으로 인해 심체가 손상되기 쉬운 운송라인에 적용하는 벨트입니다.

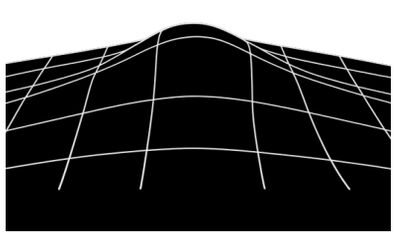
특징

① 파단신율이 기존의 일반적인 심체에 비해 크기때문에 벨트와 풀리사이에 쌓인 이물질의 영향을 작게 받습니다.
② 우수한 내충격성을 가지고 있으며 심체가 손상되어도 손상범위가 확장되지 않아 손상을 최소화합니다.
③ 파단시 연신율은 NN심체보다 1.8배 높지만, 정상가동시의 연신율은 일반적인 EP심체보다 짧습니다.

심체구분	탄성신율(%)	영구신율(%)	테이크업(%)
NN	0.3 ~ 0.6	1.3 ~ 1.8	2.4 이상
EP	0.2 ~ 0.5	0.5 ~ 1.0	1.5 이상
해당 제품	0.2 ~ 0.3	0.5 ~ 0.7	1.0 이상


NN심체 컨베이어 벨트


EP 컨베이어 벨트


관통방지 컨베이어 벨트

특수 컨베이어 벨트

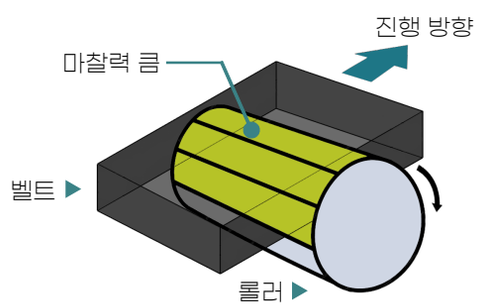
에코 세이빙 벨트 장거리 운반라인에 적합하며 더 큰 에너지 절약효과를 가지는 컨베이어 벨트입니다.

장거리 운송 라인에 적합하여 더 큰 에너지 절약 효과를 달성합니다.
에코 세이빙 벨트는 고유의 성분기술을 사용하여 2가지 특성을 최적화한 특수 배합 고무를 적용한 컨베이어벨트로 롤러에 의한 고무의 탄성변형을 최소화 제품입니다.

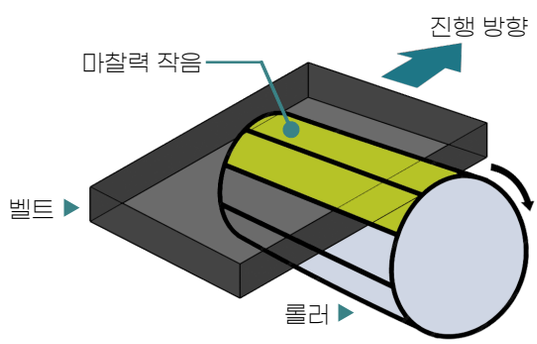
특히 유연성을 향상시키기 위한 성분을 최소화하였고 상면의 커버고무는 우수한 내마모 성능을 가지고 있으며 하면의 커버고무는 친환경적 배합고무로 에너지 절약과 더불어 우수한 내구성을 유지하여 벨트교체에 의한 환경적 영향도 줄일 수 있습니다.

에코 세이빙 벨트를 적용하면 롤러와의 마찰 저항이 줄어 전력 소비를 줄일 수 있으며, 같은 거리의 변속기에 적용하여 모터 출력을 줄이는 것으로 컨베이어시스 템의 비용을 절감합니다.

일반 벨트



에코 세이빙



에너지 절약효과

업종	시멘트
벨트 사양	ST-2000
컨베이어 길이	12,850m
컨베이어 높이	-1100m(하향)
운반물	석회석
운반량	2,380t/h
속도	360m/min
모터동력	1,200kW×3대

기존벨트 소요동력	1,986kW

에코 세이빙 소요동력	1,468kW

소요동력 비교	518kW 감소

절감효과 ▲26.0%

※ 전력량 절감 효과는 사용조건에 따라 다릅니다.

주름혹 컨베이어 벨트

주름혹 컨베이어 벨트는 분말, 궤상 및 벌크상의 운반물을 좁은 공간에서 높은 경사각도로 운반할 수 있도록 설계된 산업용 특수 컨베이어 벨트로 고기능의 운반기술을 실현하고자 독자적인 기술력과 다양한 경험을 바탕으로 운반량 분석과 용량계산을 통하여 새로운 운반방식을 제공합니다.



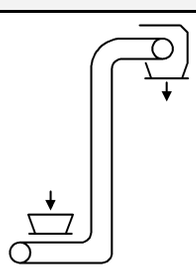
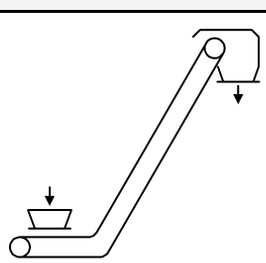
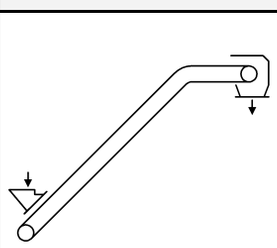
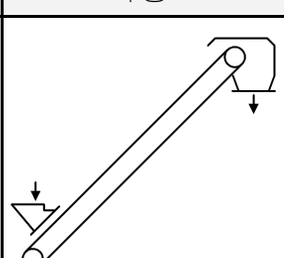
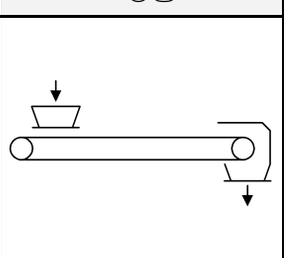
제품특징

- 주름혹이 있어 적재단면적이 증가, 운반효율이 높고 벨트의 폭이 작아집니다
- 벨트 폭방향에 핀혹을 장착시켜 급경사와 수직 운반이 가능해지므로 설비의 면적이 감소하고 한정된 부지내에서 다양한 레이아웃으로 설치가 가능합니다.
- 주름혹에 의해 운반물의 넘침을 방지하므로 스커트 보드를 필요로 하지 않습니다.
- 강력한 횡강성을 가지는 베이스 벨트와 누름 롤러를 사용함으로써 자유로운 변각이 가능합니다.

주요 사용처

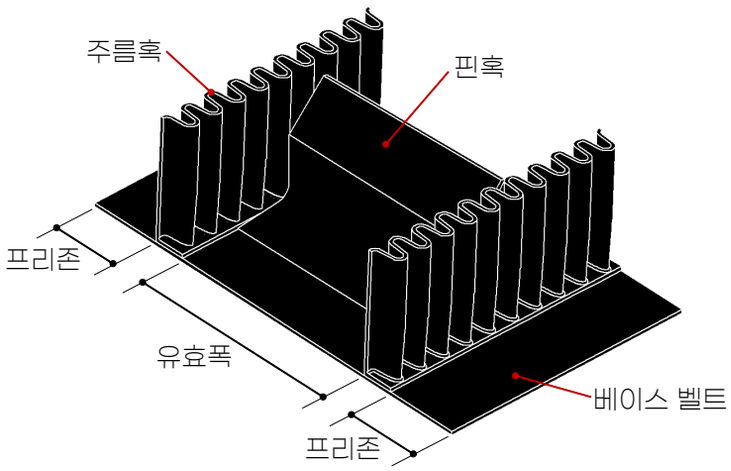
- 제철소
- 발전소
- 시멘트 공장
- 화학공장
- 환경 플랜트
- 쇄석, 레미콘 플랜트

대표적인 라인형상

Z형		L형		R형		I 형		O형	
									
경사각도	최대 90°	경사각도	최대 60°	경사각도	최대 45°	경사각도	최대 45°	경사각도	최대 15°

주름혹 컨베이어 벨트 : 제품구조 및 표준조합

제품구조



■ 베이스 벨트
벨트에 걸리는 장력에 견디는 심체와 상하면의 폭방향으로 특수 보강포를 사용하고 있어 진행방향으로의 유연성을 유지하면서 우수한 횡강성을 유지합니다.

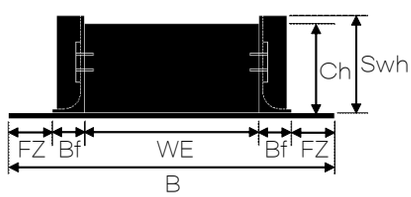
■ 주름혹
반복되는 굴곡을 고려한 특수형상에 의해 핀혹과의 간격을 최소화하고 있습니다.

■ 핀혹
T형, C형, TC형의 급경사 운반에 적합한 핀혹 형상

표준조합

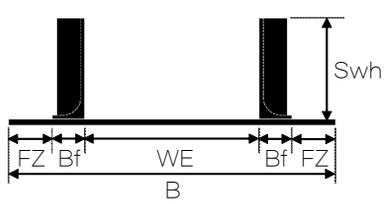
TYPE A 주름혹 컨베이어 벨트의 기본형태

- 핀혹 있음, 프리존 있음
- 적합 라인형상 : Z형、L형、R형、I형
- 최대 경사각도 : Z형(90°)、L형(60°)、R형(45°)、I형(45°)



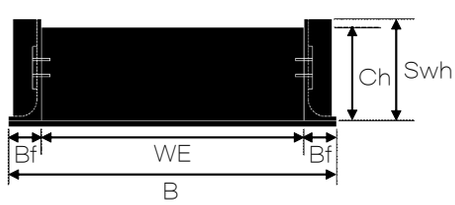
TYPE B 낮은 경사각도의 변각라인에서 낙광을 방지하는 형상

- 핀혹 없음, 프리존 있음
- 적합 라인형상 : Z형、L형、R형、I형
- 최대 경사각도 : Z형(15°)、L형(15°)、R형(15°)、I형(15°)



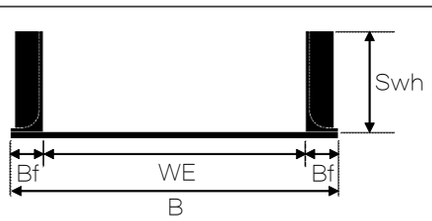
TYPE C 변각부가 없는 라인에서 보다 높은 경사로 운반하는 형상

- 핀혹 있음, 프리존 없음
- 적합 라인형상 : I형
- 최대 경사각도 : I형(45°)



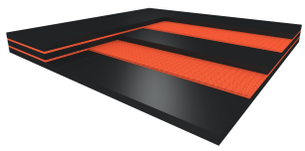
TYPE D 변각부가 없는 라인에서 낙광을 방지하는 형상

- 핀혹 없음, 프리존 없음
- 적합 라인형상 : ○형
- 최대 경사각도 : ○형(15°)



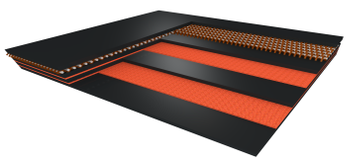
주름혹 컨베이어 벨트 : 베이스벨트 사양

CE 보강포가 삽입되지 않은 사양



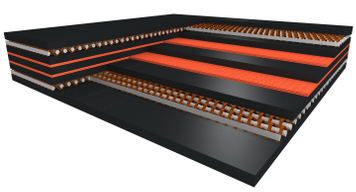
- 경부하용 또는 일반부하용 라인에 적용하는 사양
- 벨트 폭이 좁고, 운반물 비중이 낮은 경우에 적용합니다.
- 경사각도가 35°이하로 변각부가 없는 라인에 적용합니다.

COE 벨트 상면부에 보강포가 삽입된 사양



- 경부하용 또는 일반부하용 라인에 적용하는 사양
- 운반물의 비중이 1.00이상인 경우에 적용합니다.
- 경사각도가 35°~70°이하로 변각부가 있는 라인에 적용합니다.

CDE 벨트 상하 양면에 보강포가 삽입된 사양



- 일반부하용 또는 고부하용 라인에 적용하는 사양
- 운반물의 비중이 1.00이상인 경우에 적용합니다.
- 경사각도가 70°~90°로 높고, 변각부가 있는 라인에 적용합니다.

CST 스틸코드 심체를 사용하는 사양



- 고부하용 라인에 적용하는 사양
- 운반물의 비중이 1.00이상인 경우에 적용합니다.
- 경사각도가 70°~90°로 높고, 변각부가 있는 라인에 적용합니다.

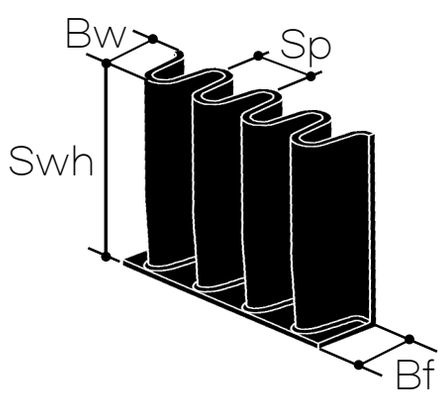
표준사양

벨트강력 (N/mm)	심체구성	커버고무 두께(mm)		벨트 총두께 (mm)	벨트 중량 (kg/m²)	커버고무 재질
		상면	하면			
E315/2	2+2B	4.0	2.0	11.4	13.7	• KS-S(일반, 내마모) • KS-A(내마모) • SAR(초내마모) • OR(내유) • FR(난연) • FOR(난연내유) • HAR(내열내마모)
E400/2	2+2B	4.0	2.0	11.6	14.0	
E500/3	3+2B	4.0	2.0	12.7	15.3	
E630/3	3+2B	4.0	2.0	13.0	15.6	
E630/4	4+2B	4.0	2.0	14.0	16.8	
E800/4	4+2B	4.0	2.0	14.4	17.3	
E800/5	5+2B	4.0	2.0	15.3	18.4	
E1000/5	5+2B	5.0	3.0	17.8	21.4	
E1000/6	6+2B	5.0	3.0	18.6	22.4	
E1250/6	6+2B	5.0	3.0	19.2	23.1	
E1500/6	6+2B	5.0	3.0	20.4	25.2	

※ 제작가능한 최소 벨트길이는 30m 이상입니다.

주름혹 컨베이어 벨트 : 주름혹/핀혹 사양

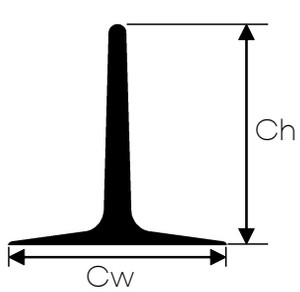
주름혹 표준사양

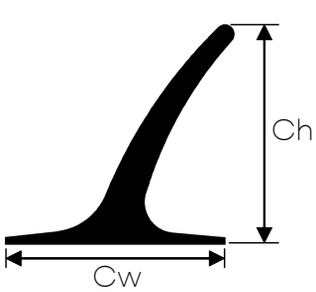
주름혹 각부의 치수기호	타입	사양	높이:Swh (mm)	파폭:Bw (mm)	바닥폭:Bf (mm)	피치:Sp (mm)
	경부하용	S-60	60	45	50	40
		S-80	80	45	50	40
		S-100	100	45	50	40
		S-120	120	45	50	40
	중부하용	S-120	120	65	75	63
		S-150	150	65	75	63
		S-160	160	65	75	63
		S-200	200	65	75	63
		S-240	240	65	75	63
		S-250	250	65	75	63
		S-280	280	65	75	63
		S-300	300	65	75	63
	고부하용	S-300	300	90	100	83
		S-400	400	90	100	83

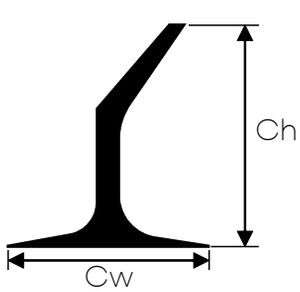
※ 경부하용 주름혹은 포가 삽입되어있지 않은 순수 고무 제품입니다.

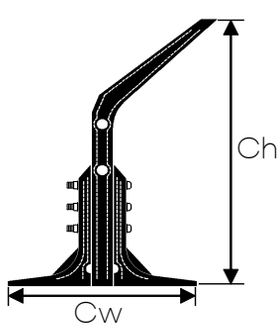
※ 중・고 부하용 주름혹은 포가 1장 삽입된 제품입니다.

핀혹 표준사양









사양	Ch (mm)	Cw (mm)
T-55	55	60
T-75	75	80
T-90	90	100
T-110	110	110
T-140	140	140
T-180	180	180
T-200	200	180
T-220	220	180
T-260	260	240
T-280	280	240

사양	Ch (mm)	Cw (mm)
C-55	55	75
C-75	75	80
C-90	90	100
C-110	110	110
C-140	140	140
C-180	180	160
C-230	200	190

사양	Ch (mm)	Cw (mm)
TC-90	55	60
TC-110	75	80
TC-140	90	100
TC-180	110	110
TC-220	140	140
TC-260	180	180
TC-280	200	180

사양	Ch (mm)	Cw (mm)
TCS-B 360	360	230

※ T형・TC형은 태핑나사로 보강이 가능합니다. TS형、TCS형으로 구분합니다.

- T형의 태핑나사 보강이 가능한 사양은 T-180~T-280까지 입니다.
- TC형의 태핑나사 보강이 가능한 사양은 TC-110~TC-280까지 입니다.

주름홈 컨베이어 벨트 설계 의뢰서

일반사항

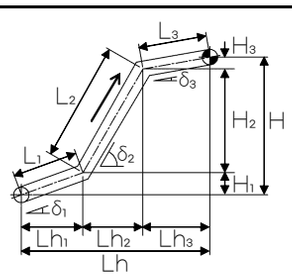
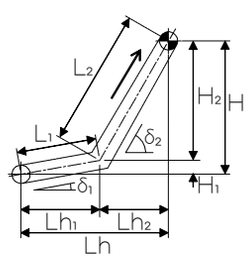
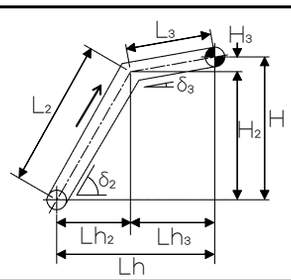
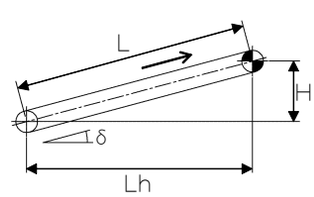
* 의뢰일		* 회사명(성명)	
* E-mail		* 연락처	
* 설비 제조사		* 컨베이어 No.	
* 의뢰정보	□신설상담(구상・계획) □입찰 □예비품 구입 □교환(재구매) □교환(타사 기존품)		
	□교환(파손에 의한 경우, 파손상황을 기재하여 주십시오.) □교환(수명에 의함)		
파손상황			

운반물

* 운반물 명칭		* 겉보기 비중	t/m³
* 최대물체크기	mm	* 유분・약품부착	□ 있음( ) □ 없음
* 운반물 온도	℃	* 분위기 온도	℃
* 벨트 표면온도	℃	* 운반물 유동성	□ 있음 □ 없음( )

가동조건

벨트폭	mm	・지정값이 있는 경우 기입하여 주십시오.			
속도	m/min	・지정값이 있는 경우 기입하여 주십시오.			
* 목표 운반량	m³/h	* 벨트 물청소	□ 있음	□ 없음	
전장 스커트 유무	□ 있음	□ 없음	상시 산수 유무	□ 있음	□ 없음
테이크업 방식	□ 스크류 식	□ 대차식	□ 유압식	□ 기타	
* 가동정보	시간/일	일/년			
적재조건	□ 정량연속공급	□ 정량연속공급 이외(벨트 1m당 최대적재량			m/m³)
특수조건(한냉지、냉장고、금속검출기 사용 등)					

□ Z형		□ L형		□ R형		□ I・O형	
							
L_1	m	L_1	m				
L_2	m	L_2	m	L_2	m		
L_3	m			L_3	m		
L	m	L	m	L	m	L	m
Lh_1	m	Lh_1	m				
Lh_2	m	Lh_2	m	Lh_2	m		
Lh_3	m			Lh_3	m		
Lh	m	Lh	m	Lh	m	Lh	m
H_1	m	H_1	m				
H_2	m	H_2	m	H_2	m		m
H_3	m			H_3	m		m
H	m	H	m	H	m	H	m
δ_1	(15°이하) °	δ_1	(15°이하) °			δ	(45°이하) °
δ_2	(90°이하) °	δ_2	(60°이하) °	δ_2	(45°이하) °		
δ_3	(15°이하) °			δ_3	(15°이하) °		

※ 컨베이어 설비도면(계획도, 조립도)가 있는 경우, 첨부하여 주십시오.
※ * 항목은 사양선정시의 중요정보로 필수기입 항목입니다.

주름혹 컨베이어 벨트 제작/견적 의뢰서

1. 의뢰정보

의뢰업체명/담당자	
공장/라인명	
납품처 주소	
TEL・FAX	
요청 납기	

2. 벨트 조합

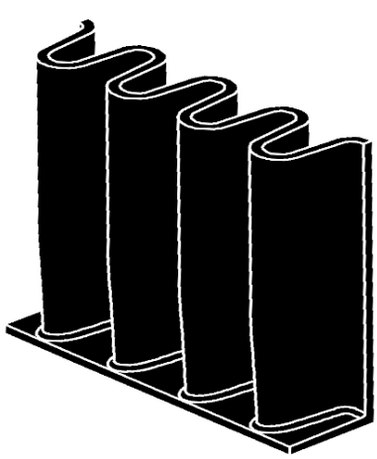
☐ TYPE A	☐ TYPE B	☐ TYPE C	☐ TYPE D
			

3. 벨트 사양

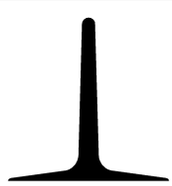
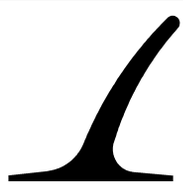
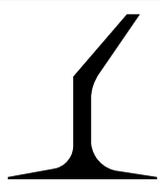
커버고무 재질	벨트강력 (N/mm)	벨트폭 (mm)	플라이수 (P)	보강포수 (B)	커버고무 두께 (mm)		벨트길이 (m)
					상면	하면	

4. 주름혹 사양

주름혹 타입	높이 (Swh, mm)	바닥폭 (Bf, mm)



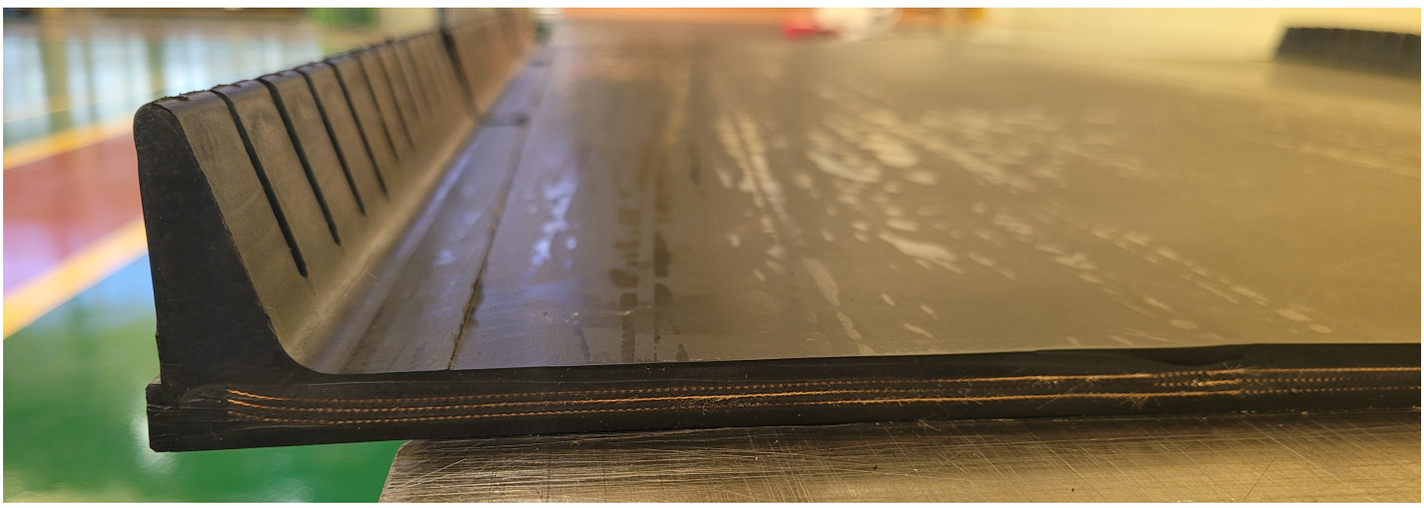
5. 핀혹 사양

핀혹 형상	☐ T형	☐ C형	☐ TC형
			
높이 (Ch, mm)			
바닥폭 (Cw, mm)			
피치 (Cp, mm)			
태핑나사 보강유무			
유효폭 (WE, mm)			
프리존 (FZ, mm)			

주식회사 우정티알비
TEL. 051-724-7330 (대표)
FAX. 051-724-7332
E-mail woojungtrb@woojungtrb.com

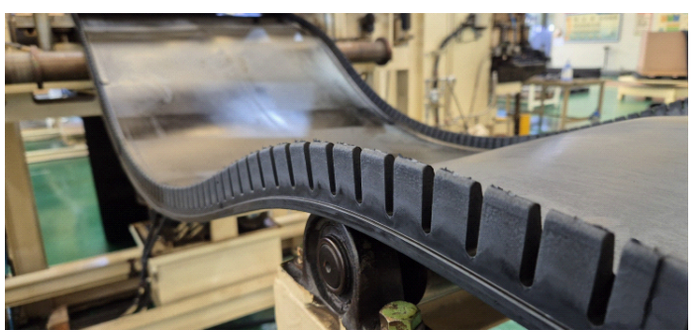
석탄 피더 벨트(Coal Feeder Belt)

주로 화력발전소, 시멘트 기업, 철강기업에서 원료를 정량 공급하는 벨트로써 사용되고 있으며, 다양한 용도로 사용가능합니다.



제품특징

- 벨트, V가이드, 플랜지는 동시에 가류되어 완전 일체화를 실현한 벨트입니다.
- 각부의 완전일체화로 주행 안정성을 서포트하는 V가이드, 낙광을 방지하는 효과가 있는 플랜지의 박리가 발생하지 않습니다.
- 벨트 하면의 V가이드에 의해 안정적인 주행성능을 가집니다.
- 양단의 플랜지에 의해 운반물 낙광을 방지하는 효과가 있습니다.





접합방법

제조시 벨트 접합가공이 가능합니다. 벨트 접합방법은 열가류 접합과 기계식 접합의 2종류가 있습니다.

- **열간접합**
  컨베이어 벨트에서 일반적으로 행해지는 접합방법으로 여러 접합방법 중 가장 안정적인 접합방법입니다.

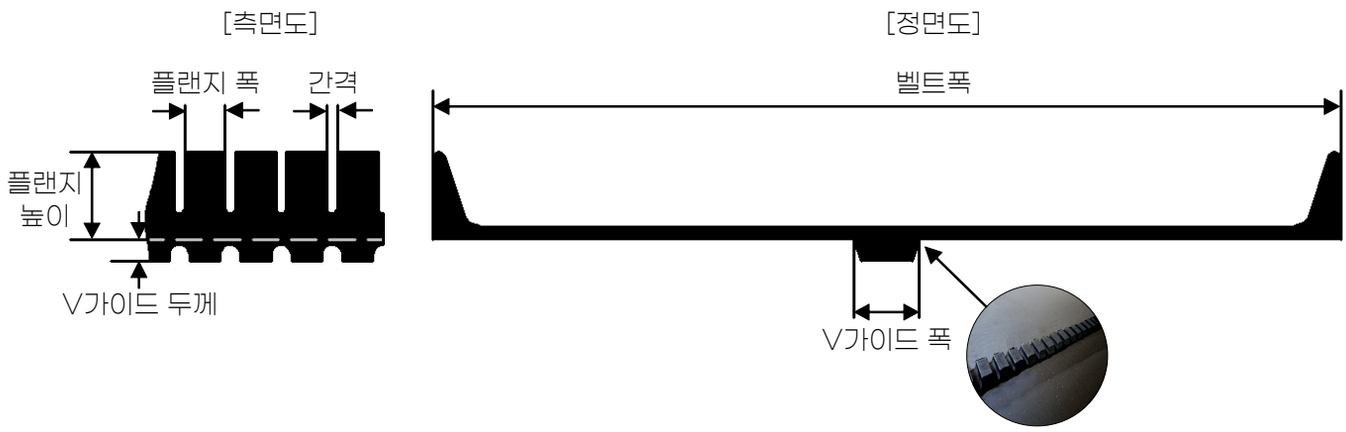


- **기계식 접합**
  부하가 낮은 라인과 신속한 접합이 필요한 경우에 사용되는 접합방법입니다.



석탄 피더 벨트(Coal Feeder Belt)

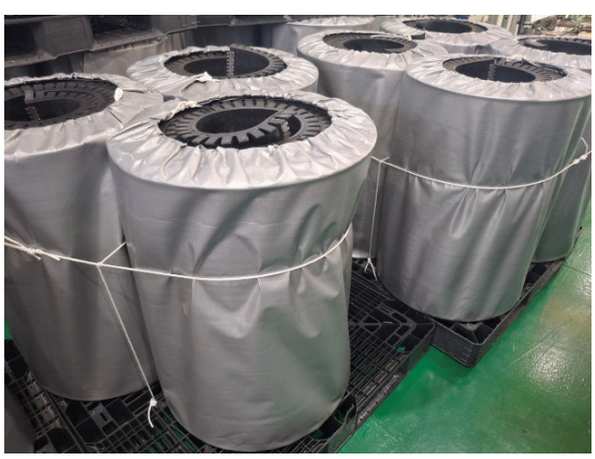
표준사양



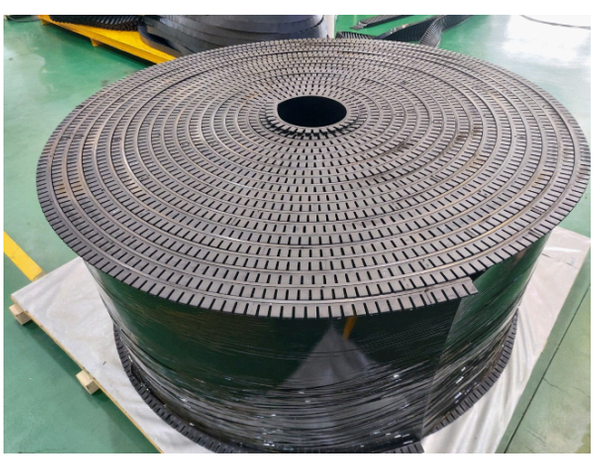
* V가이드 유무를 선택가능합니다.

강력 (N/mm)	플라이수	벨트폭 (mm)	플랜지 (mm)			V가이드 (mm)		커버고무 (mm)		재질
			높이	폭	간격	폭	두께	상면	하면	
E250/2	2P	838	36	20	5	32	10	3.2	1.6	• 일반[KS-S급] • 내마모[KS-A급] • 초내마모 • 내유 • 난연
E315/3	3P									
E250/2	2P	914	36	20	5	32	10	3.2	1.6	
E315/3	3P									
E250/2	2P	1,168	36	20	5	32	10	3.2	1.6	
E315/3	3P									

포장사양



PP포장 (벨트길이 10m미만)



대량 • 재고용 포장

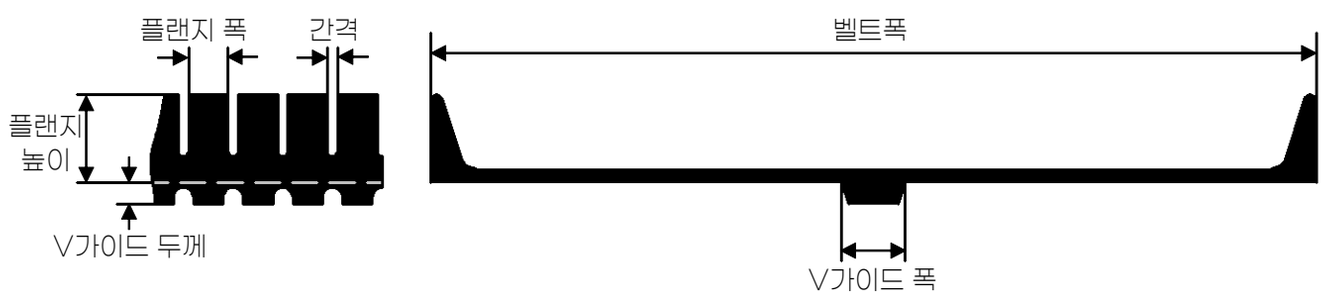
석탄 피더 벨트(Coal Feeder Belt) 제작/견적 의뢰서

1. 의뢰정보

의뢰업체명/담당자	
공장/라인명	
납품처 주소	
TEL・FAX	
요청 납기	

2. 벨트 사양

커버고무 재질	벨트강력 (N/mm)	벨트폭 (mm)	플라이수 (P)	커버고무 두께 (mm)		벨트길이 (m)	V가이드 유무
				상면	하면		
							있음 / 없음



표준사양

강력 (N/mm)	플라이수	벨트폭 (mm)	플랜지 (mm)			V가이드 (mm)		커버고무 (mm)		재질
			높이	폭	간격	폭	두께	상면	하면	
E250/2	2P	838	36	20	5	32	10	3.2	1.6	・ 일반[KS-S급] ・ 내마모[KS-A급] ・ 초내마모 ・ 내유 ・ 난연
E315/3	3P									
E250/2	2P	914	36	20	5	32	10	3.2	1.6	
E315/3	3P									
E250/2	2P	1,168	36	20	5	32	10	3.2	1.6	
E315/3	3P									

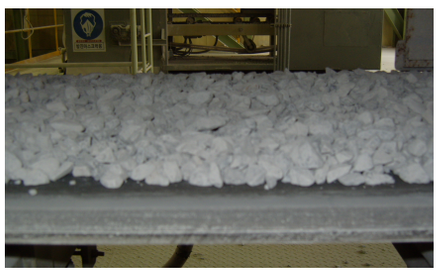
주식회사 우정티알비
TEL. 051-724-7330 (대표)
FAX. 051-724-7332
E-mail woojungtrb@woojungtrb.com

피더 벨트(Feeder Belt)

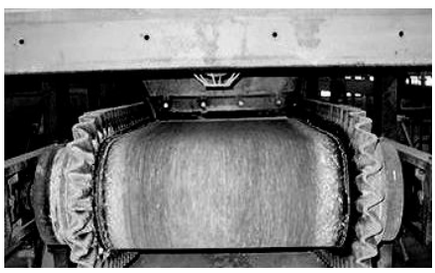
컨베이어벨트 양 끝단에 주름혹을 부착하여 운반물이 벨트의 양 귀부로 흘러넘치는 것을 방지하여 깨끗한 작업환경을 유지할 수 있습니다. 특히, 수분 함유량이 높은 운반물을 운반하는 경우에 더욱 효과적입니다.



낙광발생의 예시 1

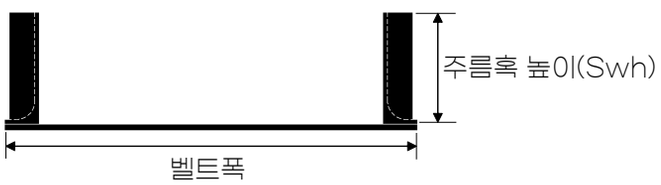


낙광발생의 예시 2



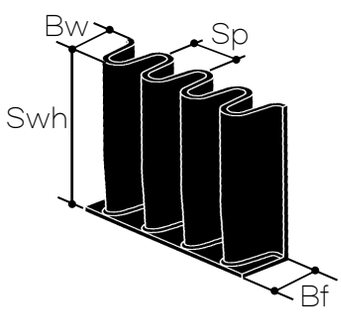
피더벨트 적용 후 낙광 개선

표준사양



벨트폭 (mm)	벨트강력 (N/mm)	커버고무(mm)		주름혹 높이 (Swh, mm)
		상면	하면	
400	E315/3	4.0	2.0	40
500	E315/3	4.0	2.0	40
600	E315/3	4.0	2.0	60
700	E315/3	4.0	2.0	60
800	E315/3	4.0	2.0	60~120
900	E315/3	4.0	2.0	60~120
1000	E315/3	4.0	2.0	60~120
1050	E315/3	4.0	2.0	60~120
1200	E315/3	4.0	2.0	60~120
1400	E400/4	4.0	2.0	120~200
1600	E400/4	4.0	2.0	120~200
1800	E500/5	4.0	2.0	120~200
2000	E500/5	4.0	2.0	120~200
2200	E500/5	4.0	2.0	120~200

주름혹 표준사양



※ S-60~120(Bf=50)은 포 삽입이 없는 순수 고무제품입니다.
※ S-120(Bf=75)~200은 포가 1장 삽입된 제품입니다.

사양	높이:Swh (mm)	파폭:Bw (mm)	바닥폭:Bf (mm)	피치:Sp (mm)
S-60	60	45	50	40
S-80	80	45	50	40
S-100	100	45	50	40
S-120	120	45	50	40
S-120	120	65	75	63
S-150	150	65	75	63
S-160	160	65	75	63
S-200	200	65	75	63

포장사양



PP포장(길이 10m 미만)



파레트 포장(외피 포장전)



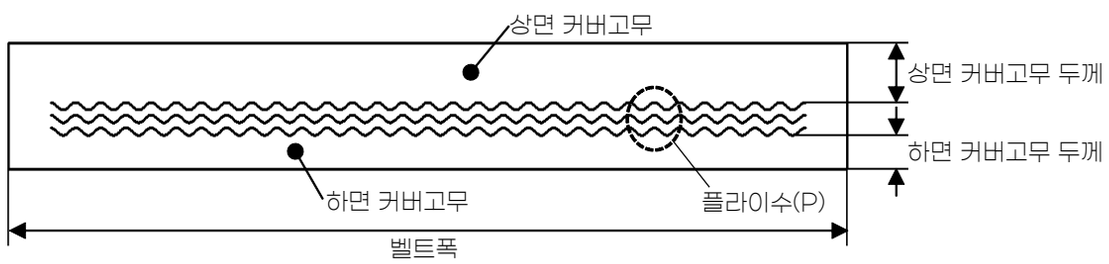
파레트 포장(외피 포장후)

피더벨트(Feeder Belt) 제작/견적 의뢰서

1. 의뢰정보

의뢰업체명/담당자	
공장/라인명	
납품처 주소	
TEL・FAX	
요청 납기	

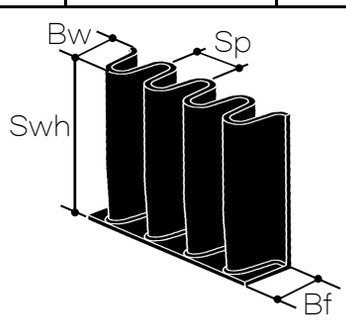
2. 벨트 사양



커버고무 재질	벨트강력 (N/mm)	벨트폭 (mm)	플라이수 (P)	커버고무 두께 (mm)		벨트길이 (m)	비고
				상면	하면		

※ 제작가능 커버고무 재질 : KS-S(일반), KS-A(내마모), SAR(초내마모), OR(내유), FR(난연), FOR(난연내유)

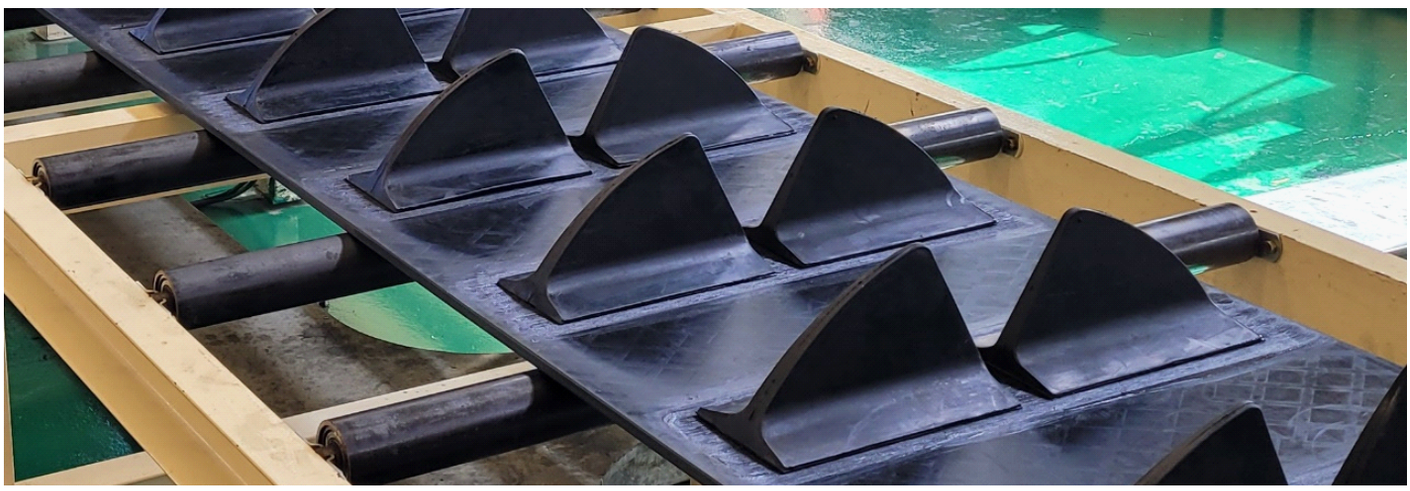
3. 주름홈 사양

주름홈 타입	높이 (Swh, mm)	바닥폭 (Bf, mm)	사양	높이:Swh (mm)	파폭:Bw (mm)	바닥폭:Bf (mm)	피치:Sp (mm)
			S-60	60	45	50	40
			S-80	80	45	50	40
			S-100	100	45	50	40
			S-120	120	45	50	40
			S-120	120	65	75	63
			S-150	150	65	75	63
			S-160	160	65	75	63
			S-200	200	65	75	63
			※ S-60~120(Bf=50)은 포 삽입이 없는 순수 고무제품입니다. ※ S-120(Bf=75)~200은 포가 1장 삽입된 제품입니다.				

주식회사 우정티알비
TEL. 051-724-7330 (대표)
FAX. 051-724-7332
E-mail woojungtrb@woojungtrb.com

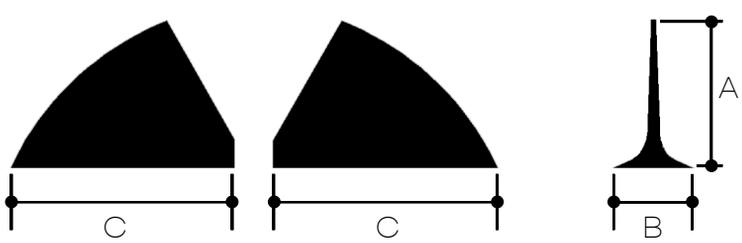
클라이머 벨트

클라이머 벨트는 고형물과 분상의 물체를 트러프(30~45도)로 대량으로 경사운반하기 위해 설계된 벨트입니다.
베이스벨트 위에 클라이머 혹을 부착, 혹이 트러프에 의해 합쳐지는 것에 의해 경사운반이 가능합니다.
운반물, 목적, 용도에 따라 재질과 형태를 선정하여 주십시오.



표준사양

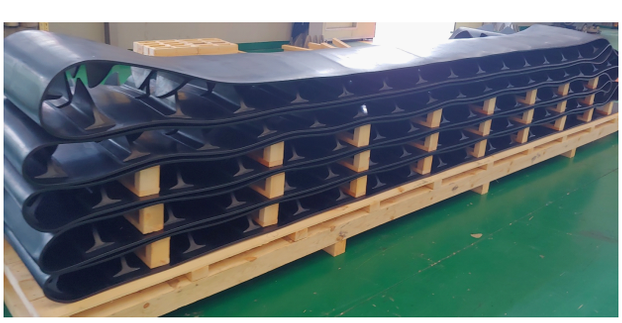
No.	A	B	C
1	75	70	105
2	75	85	125
3	110	95	195
4	130	110	230
5	180	100	275
6	230	140	350



* 적용심체 : NN, EP
* 커버고무 재질 : 일반, 내유, 난연, 난연내유 등
* 상세한 사양에 대해서는 당사로 문의하여주십시오.

포장사양

포장은 목재 팔레트에 적재되어 보호용 비닐로 포장됩니다.

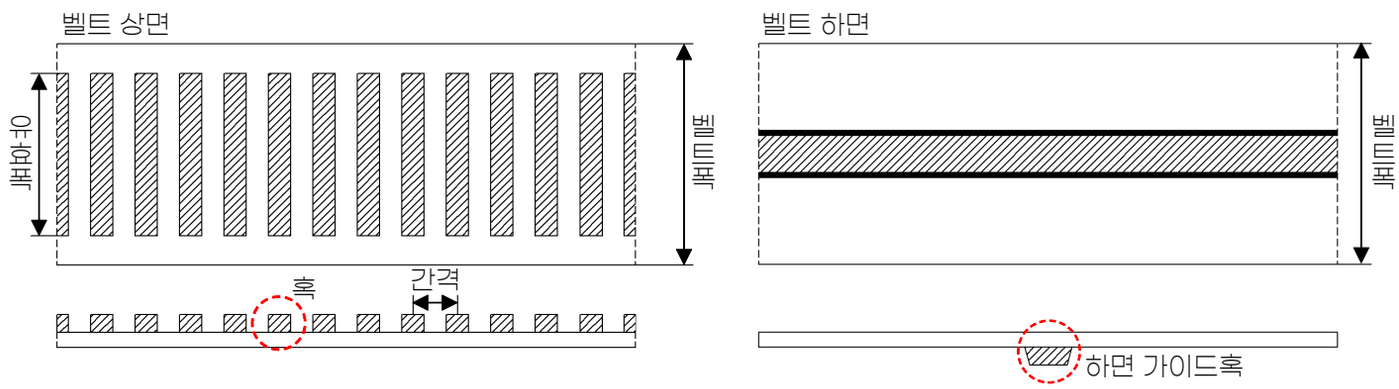




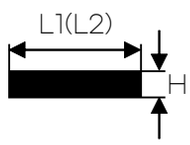
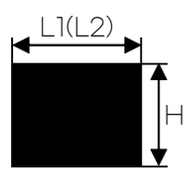
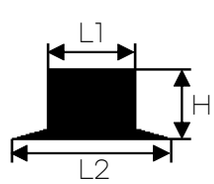
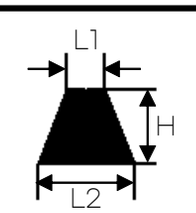
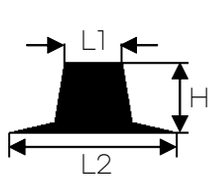
혹 벨트

혹벨트는 낮은경사에서 운반물의 미끌림을 방지 또는 안정적인 주행성능을 위해 베이스벨트에 혹을 부착한 제품입니다.

표준사양



혹 사양

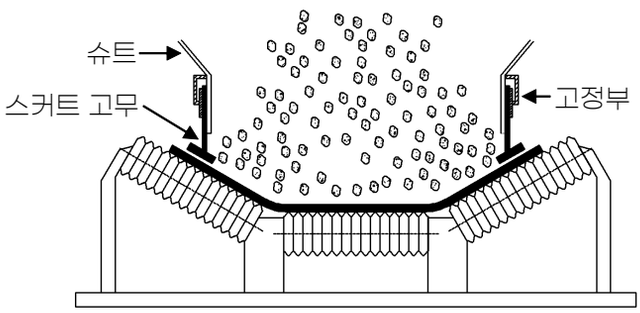
형상	치수	TYPE A	TYPE B	TYPE D	TYPE E	TYPE F	TYPE G	TYPE H	TYPE I
	L1(mm)	50	30						
	L2(mm)	50	30						
	H(mm)	10	10						
	길이(mm)	제한없음	900						
	L1(mm)	50	50	75	300				
	L2(mm)	50	50	75	300				
	H(mm)	40	50	50	80				
	길이(mm)	제한없음	1200	1200	300				
	L1(mm)	25							
	L2(mm)	40							
	H(mm)	20							
	길이(mm)	제한없음							
	L1(mm)	25	5	20					
	L2(mm)	32	13	30					
	H(mm)	12	10	13					
	길이(mm)	제한없음	제한없음	제한없음					
	L1(mm)	20	17	15	7	9	25	9	30
	L2(mm)	30	50	40	15	17	30	30	40
	H(mm)	13	20	15	10	10	15	12	50
	길이(mm)	제한없음	제한없음	1000	900	1000	850	800	700

* 재질 및 혹 형상의 상세내용에대해서는 당사로 문의하여 주십시오.

* 상세한 제품사양 및 치수에 대해서는 당사로 문의하여 주십시오.

스커트 고무

컨베이어 라인에서 낙광을 방지하는 제품으로 운반 라인 주변의 청결한 환경 유지에 효과가 있습니다.



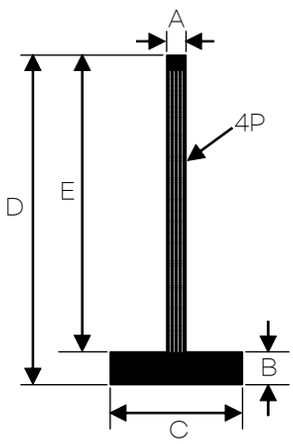
용도

- 시멘트 운반
- 쇄석 운반
- 석탄・분탄운반
- 철광석 운반 등

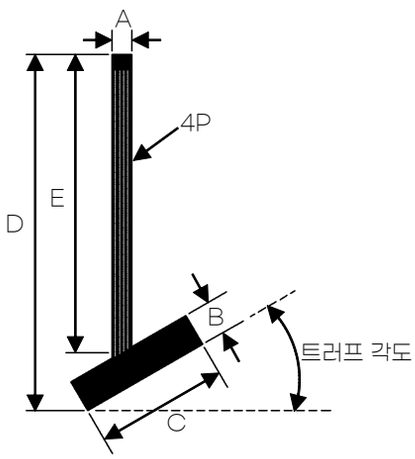
특징

- 컨베이어 전용 스커트 고무 사용
- 슈트부의 낙광과 분진을 방지하는 효과가 있습니다.
- 컨베이어 벨트 접촉각도와 일치시키는 것에 의해 스커트 고무의 국부적인 마모를 방지합니다.

표준사양



[SK-01]

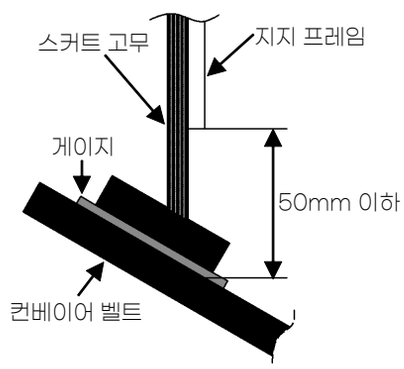


[SK-02]

항목	단위	SK-01	SK-02
A	mm	12	12
B	mm	20	20
C	mm	80	80
D	mm	200	215
E	mm	180	180
트러프 각도	Deg.	0	30
심체수량	P	4P	4P
제품길이	mm	2,000	2,000

※ 트러프 각도 10°、20°、35°、40°、45°가 필요하신 경우에는 당사로 문의하여 주십시오.

설치방법



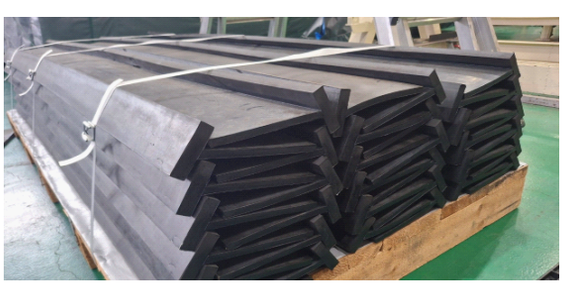
설치는 일반적인 스커트 고무와 같이 구멍을 뚫거나 클램프에 의해 설치가 가능합니다.

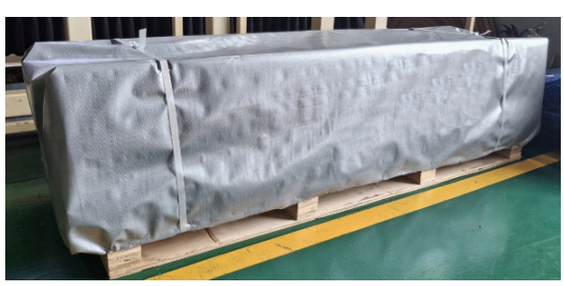
[설치시 주의사항]

- 컨베이어 벨트와의 공차는 2mm를 기준으로 설치합니다.
  (약2mm두께의 게이지 또는 강판 등을 사용하여 주십시오.)
- 지지 프레임과 컨베이어 벨트 상면까지의 거리는 50mm이하로 설정하여 주십시오.
  간격이 넓은 경우, 스커트 고무의 휨에 의해 낙광과 분진 발생의 우려가 있습니다.

포장사양

포장은 목재 팔레트에 적재되어 보호용 비닐로 포장됩니다.





Constant challenges, Endless possibilities

WOOJUNG TRB http://www.woojungtrb.com

찾아 오시는 길



제품문의

TEL. (051) 724 - 7330~1 (대표)

FAX. (051) 724 - 7332

E-mail. woojungtrb@woojungtrb.com

MEMO

Constant challenges, Endless possibilities

WOOJUNG TRB

※ 본 카달로그의 내용은 예고없이 변경될 수 있습니다.
※ 내용의 일부 또는 전부를 무단 전재, 복제하는 것은 저작권법에 의해 금지되어 있습니다.